



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор АНО ДПО
«АВС-Центр»

П.П. Сухин
«06» июня 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы
профессиональной переподготовки
**«Педагогическое образование: педагогика профессионального
образования. (Преподаватель СПО)»**

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практика	
1.	Нормативное правовое обеспечение деятельности	56	56	-	Экзамен
2.	Основы теории управления образовательными системами	38	38	-	Экзамен
3.	Педагогика	36	36	-	Экзамен
4.	Психология	36	36	-	Зачет
5.	Методика обучения	22	22	-	Экзамен
6.	Взаимодействие педагога с субъектами педагогического процесса	18	18	-	Экзамен
7.	Научные и педагогические исследования	24	24	-	Зачет
8.	Деловые коммуникации	18	18	-	
ИА	Итоговая аттестация	8	-	-	Экзамен
	Всего:	256			